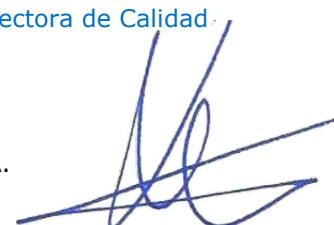


 ACITURRI	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 1/22 Revisión: 12
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	Fecha / Date: 12/06/2025

Preparado / Prepared	Revisado / Revised	Aprobado / Authorized
Gustavo Nebreda Calidad de Supply Chain Aeroengines  Fecha / Date: 12/06/2025	Leire Gonzalez de Durana Calidad de Sistema  Fecha / Date: 12/06/2025	Patricia Barbero Directora de Calidad P.A.  Fecha / Date: 12/06/2025

APLICABILIDAD / APPLICABILITY			
ACITURRI AEROENGINES	Centros de Trabajo / Sites	Ircio	x
		Orón	x

IN CASE OF DISPUTE, SPANISH WORDING SHALL APPLY
 © Aciturri Aeroengines S.L.U

 ACITURRI	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 2/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

REGISTRO DE CAMBIOS / RECORD OF CHANGE

12	12/06/2025	Revisión completa del documento. Adaptación nuevo sistema de Calidad Aeroengines 2025. Se integra en el cuerpo el anexo 4 y 5. Nuevo anexo 23 requisitos IPA. Se obsoleta el anexo 1, anexo 2, anexo 6 (Airbus) anexo 7 (Boeing), anexo 8 (ADS), anexo 9 (Embraer), anexo 15 Fokker, anexo 17 Lilium, Anexo 18 Deutsche Aircraft, Anexo 19 (clausulas alestis) Anexo 21 (PLD), Anexo 22 (Avio)/ Complete revision of the document. Adaptation of the new Aeroengines 2025 Quality System. Annex 4 and 5 are integrated in the body. New annex 23 IPA requirements. Annex 1, Annex 2, Annex 6 (Airbus), Annex 7 (Boeing), Annex 8 (ADS), Annex 9 (Embraer), Annex 15 Fokker, Annex 17 Lilium, Annex 18 Deutsche Aircraft, Annex 19 (clauses alestis) Annex 21 (PLD), Annex 22 (Avio)
11	30/05/2024	Integración de los Sistemas de Calidad de Aciturri y Alestis. Revisión completa del documento
10	15/04/2021	Revision completa/ Complete review
09	15/10/2020	Inclusion clausulas Seguridad y Salud, ampliacion Medio Ambiente. / Including Health and Safety clauses, extension of the Environment.
08	10/05/2019	Revisión completa, incluir modificaciones / Including modifications and general revision.
Rev.	Fecha/Date	Descripción/Description

	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 3/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

INDICE

1. OBJETO
2. ALCANCE
3. DOCUMENTACIÓN APLICABLE
4. DEFINICIONES
5. RESPONSABILIDADES
6. NIVELES DE CLASIFICACION
 - 6.1 Proveedores
 - 6.2 Subcontratistas
7. DIRECTRICES EN EL PROCESO DE ESTABLECIMIENTO DE LAS RELACIONES
8. REQUISITOS DE CALIDAD PARA SUMINISTRADORES
 - 8.1 Requisitos de calidad
 - 8.2 Requisitos de los subcontratistas en el ámbito de la PECAL
 - 8.3 Requisitos de calidad para laboratorios de ensayos y de calibración
 - 8.4 Requisitos adicionales específicos de Clientes
9. REQUISITOS DE SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE PARA SUMINISTRADORES
10. DIRECTRICES EN EL PROCESO DE DESARROLLO DE LAS RELACIONES
 - 10.1 Actividades de Puesta a Punto
 - 10.2 Requisitos Documentales a los subcontratistas. Plan de Calidad
 - 10.3 Actividades de control
 - 10.4 Actividades de Monitorización y Evaluación
 - 10.5 Actividades de Delegación de Calidad a Subcontratistas
 - 10.6 Actividades de Mejora/Planes de acción
 - 10.7 Requisitos Industriales
 - 10.8 Requisitos IPA
11. BIBLIOGRAFIA
12. FORMATOS APLICABLES
13. ANEXOS

INDEX

1. PURPOSE
2. SCOPE
3. APPLICABLE DOCUMENTS
4. DEFINITIONS
5. RESPONSIBILITIES
6. LEVELS OF CLASSIFICATION
 - 6.1 Suppliers
 - 6.2 Subcontractors
7. GUIDELINES IN THE PROCESS PF ESTABLISHMENT OF RELATIONS
8. QUALITY REQUIREMENTS FOR SUPPLIERS
 - 8.1. Quality requirements
 - 8.2. Requirements for the subcontractors related with AQAP
 - 8.3. Test and calibration laboratory Quality requirements
 - 8.4. Specific additional requirements for Customers
9. HSE REQUIREMENTS FOR SUPPLIERS
10. GUIDELINES IN THE DEVELOPMENT
 - 10.1. Set-up Activities
 - 10.2. Documental requirements for the subcontractors. Quality Plan.
 - 10.3. Control Activities
 - 10.4. Assessment Activities
 - 10.5. Quality Delegation Activities to Subcontractors
 - 10.6. Improvement Activities/ Action Plans
 - 10.7. Industrial requirements
 - 10.8. IPA Requirements
11. BIBLIOGRAPHY
12. APPLICABLE FORMS
13. ANNEX

	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 4/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

1.- OBJETO

Definir los requisitos, en lo que respecta a Sistema de Calidad y Seguridad, Salud y Medio Ambiente, exigidos por Aciturri a sus Suministradores con el propósito de asegurar que el producto suministrado cumple los requisitos establecidos.

Establecer los requisitos de calidad a incluir en los documentos de compra (pedidos/ contratos)

2.- ALCANCE

Este procedimiento es aplicable a la cadena de suministro y a las áreas que tienen relación con ella.

Se aplicará también a todos los documentos de compra de productos aeroespaciales y elementos auxiliares que intervengan en la fabricación de elementos aeroespaciales en las instalaciones de Aciturri en los que actúe como suministrador, complementándose en este último caso este procedimiento con los requisitos contractuales existentes.

Nota: La aplicabilidad de este documento viene condicionada por los requisitos contractuales que se establezcan para cada caso entre Aciturri y las partes interesadas de nuestra Organización (Clientes, Suministradores y Autoridades Aeronáuticas Nacionales Civiles y Militares.)

3.- DOCUMENTACION APLICABLE

14. **Manual de Gestión de Calidad**
15. **Manual de Gestión de Seguridad, salud y Medio Ambiente**
16. **PSC-01.-** Gestion de documentos y registros
17. **PSC-08.-** Procedimiento para el control de No Conformidades.
18. **PSC-09.-** Procedimiento de Auditorías de los sistemas de Gestión
19. **PSC-25** Procedimiento de Calidad para la compra y recepción de materiales
20. **PSC-71.-** Procedimiento de Gestión Supply chain.
21. **PSC-84.01** Procedimiento para el control de requisitos legales y otros requisitos

1. PURPOSE

Define the requirements, in terms of Quality System and Health, Safety and Environment, demanded by Aciturri to its Suppliers in order to ensure that the supplied product meets the established requirements.

Establish the quality requirements to be included in the purchasing documents (orders/contracts).

2. SCOPE

This procedure is applicable to supply chain and supply chain related areas.

It shall also apply to all purchase documents for aerospace products and auxiliary elements involved in the manufacture of aerospace elements at Aciturri's facilities in which it acts as a supplier, in the latter case complementing this procedure with the existing contractual requirements.

Note: The applicability of this document is conditioned by the contractual requirements established for each case between Aciturri and the interested parties of our Organisation (Customers, Suppliers and National Civil and Military Aeronautical Authorities).

3. APPLICABLE DOCUMENTATION

- **Quality Assurance Manual**
- Environmental Management Manual
- **PSC-01.-** documents and records management procedure
- **PSC-08.** - Procedure for the control of nonconformity.
- **PSC-09.** - Audits Procedure Management Systems.
- **PSC-25** Material purchase and recepción Quality procedure
- **PSC-64** Industrial change management procedure.
- **PSC-71.-** Procedimiento de Gestión Supply chain

	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 5/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

- 22. **PSC-84.08** Procedimientos de coordinación actividades empresariales y control de accesos
- 23. **PSC-84.15** Procedimiento para la identificación, valoración y registro de aspectos medioambientales
- 24. **PSC-84.09** Procedimiento de preparación y respuesta ante emergencias.
- 25. **PECAL-2110.-** Requisitos OTAN para el Aseguramiento de la Calidad en el Diseño, Desarrollo y Producción
- 26. **PECAL 2310.-** Requisitos OTAN para los sistemas de Gestión de Calidad de suministradores de aviación, espaciales y de Defensa.

4.- DEFINICIONES

Documento de compra. - Acuerdo contractual entre dos partes bajo unas cláusulas y condiciones acordadas por el que una de sus partes transmite a la otra un producto o servicio a cambio de una determinada cantidad de dinero. Los documentos de compra pueden ser pedidos o contratos, cartas de intenciones, etc.

ICOP.- Industry Controlled Other Party

PECAL.- Publicaciones Españolas de Calidad de la Dirección de Armamento y Material del Ministerio de Defensa Español.

RAC.- Representante de Aseguramiento de la Calidad del Ministerio de Defensa Español.

Suministrador.- Organización a la que se compra bienes o servicios (productos). Los suministradores se clasifican en proveedores (SUM/PRO) y subcontratistas (SUM/SUB).

Organización.- Compañía, sociedad, firma, empresa o institución o una parte de las anteriores con responsabilidad limitada o cualquier otro estatuto, público o privado, que tiene sus propias funciones o administración.

Producto.- Cualquier resultado de actividades o procesos. El término "Producto" incluye servicios, materias primas, materiales, resultado de procesos continuos, software o una combinación de lo anterior. Un producto puede ser tangible (p.e. materias primas o materiales

- **PSC-84.01** Safety and environmental legal requirements identification an monitoring procedure.
- **PSC-84.08** Coordination and access control procedure.
- **PSC-84.15** Identification, assessment and recording of environmental aspects procedure.
- **PSC-84.09** Emergency planning and response.
- **AQAP-2110.-** NATO Requirements for Quality Assurance in Design, Development and Production
- **AQAP 2310.** - NATO requirements for quality management systems of suppliers of aviation, space and defense.

4. DEFINITIONS

Purchase document.- Contractual agreement between two parties under appropriate terms and conditions agreed by the parties that one of its transmitting to another a product or service in exchange for a certain amount of money. The purchase documents can be contracts o deliveries, intentions letters...

ICOP.- Industry Controlled Other Party

AQAP.- Quality Publications of the Directorate of Armament and Material Spanish Ministry of Defense.

RAC.- Representative Quality Assurance Spanish Defense Ministry.

Supplier. Organization purchased the goods or services (products). Suppliers are classified into suppliers (SUM / PRO) and subcontractors (SUM / SUB).

Organization. Company, corporation, firm, company or institution or part of the above with limited liability or any other statute, public or private has its own functions and administration.

Product. Any result of activities or processes. The term "Product" includes services, commodities, materials, resulting from continuous processes, software or a combination thereof. A product can be tangible (eg raw materials or semi-processed

	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 6/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

semielaborados) o intangible (p.e conocimiento o conceptos) o una combinación de ambos.

Pliego de Requisitos.- Documento que recoge los requisitos de un Cliente potencial a satisfacer por el Suministrador potencial para resultar vencedor en un concurso y obtener la adjudicación de un contrato.

Pieza falsificada: Una copia, imitación, sustituto o modificación no autorizada de una pieza (por ejemplo, materiales, piezas, componentes), que deliberadamente se ha tergiversado como una pieza especificada genuina de un fabricante original o autorizado.

Distribuidor: Organización que lleva a cabo la compra, almacenamiento, fraccionamiento o venta de productos sin afectar la conformidad del producto.

Pieza sospechosa de no estar aprobada: Una pieza para la cual existe evidencia objetiva y creíble que indica que es probable que la pieza no está aprobada o esté falsificada.

Cadena de Suministradores.- Es el número de niveles de Subcontratación. El número máximo de niveles de subcontratación corresponderá a la siguiente cadena

Cliente Final ⇒ Aciturri ⇒ Suministrador 1 ⇒ Suministrador 2

Nota: En caso de que exista la necesidad de subcontratar a un tercer nivel en la cadena arriba indicada, ello implicará la previa autorización / aprobación por escrito por parte de Aciturri.

Suministrador de Gestion Integral: suministrador que entrega pieza completamente acabada a ACITURRI gestionando la compra y recepción de materia prima en fuentes aprobadas por el Cliente y realiza la fabricación a partir de un pedido

OP Other Party

materials) or intangible (eg knowledge or concepts) or a combination of both.

Requirements Specification Document which sets out the requirements of a potential client by the Supplier to meet potential to be the winner in a contest and get the award of a contract.

Counterfeit part: An unauthorised copy, imitation, substitute or modification of a part (e.g. materials, parts, components), which has been deliberately misrepresented as a genuine specified part from an original or authorised manufacturer.

Distributor: An organisation that carries out the purchase, storage, packaging or sale of products without affecting the conformity of the product.

Suspected unapproved part: A part for which there is objective and credible evidence indicating that the part is likely to be unapproved or counterfeit.

Suppliers Chain: The number of levels subcontracting. The maximum number of levels of subcontracting shall be the following string:
End User ⇒ Aciturri ⇒ Supplier 1 ⇒ Supplier 2

Note: If there is a need to outsource to a third level in the chain shown above, this will involve the prior authorization / approval in writing by Aciturri.

Integral Management Supplier:

Supplier that delivers completely finished parts to ACITURRI, managing the purchase and reception of raw materials from sources approved by the Client, and carries out the manufacture from an order.

OP Other Party

	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 7/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

5.- RESPONSABILIDADES

Las funciones y responsabilidades se definen en el Anexo 00 Matriz RACI

6.- NIVELES DE CLASIFICACION

Los suministradores se clasifican en dos grandes niveles, **Proveedores** y **Subcontratistas**

6.1 PROVEEDORES:

Dentro de este primer nivel se clasifican en Fabricantes de materia prima y estándares y distribuidores de materia prima y estándares.

27. Fabricantes de Materia Prima y estándares (Ramo SAP C003)

Suministrador que fabrica un producto o introduce alguna característica/modificación en él, con diseño de producto y/o procesos que no son de responsabilidad de Aciturri, siendo de responsabilidad propia o de terceros (normas internacionales o licenciarios), siendo también responsable de la documentación técnica y de producción.

28. Distribuidor de Materia Prima y estándares (Ramo SAP C004). -

Suministrador que gestiona el suministro de productos que no fabrica a Aciturri. Pueden ser:

b.1)- **Almacenistas.** - Distribuidores que reciben, almacenan y mantienen la trazabilidad de productos obtenidos de fabricantes aprobados por Aciturri y expide productos en las mismas condiciones en que fueron certificados por el fabricante original

b.2)- **Representantes Comerciales.** - Distribuidor que gestiona el suministro de productos de fabricantes o almacenistas aprobados por Aciturri y por el que no pasa físicamente el material. El material se recibe en Aciturri directamente del fabricante o del almacenista.

5.- RESPONSIBILITIES

Roles and responsibilities are defined in Annex 00 RACI Matrix.

6.- LEVELS OF CLASSIFICATION

Suppliers are classified into two levels, **Providers** (and **Subcontractors**

6.1 SUPPLIERS:

Within this first level are classified as Manufacturers of raw material and standards and distributors of raw material and standards.

26. Manufacturers of Raw Material and standards (SAP Classification C003).-

Supplier who manufactures a product or enter a feature / change in him, with product design and / or processes are not the responsibility of Aciturri, being self-responsibility or third parties (international standards or licensees) and is responsible for the technical documentation and production.

27. Distributor of raw material and standards (SAP Classification C004). -

Supplier managing the supply of products not manufactured Aciturri. They can be:

b.1) - **Warehousemen.** - Distributors who receive store and maintain the traceability of products obtained from approved manufacturers Aciturri products and issues in the same condition who were certified by the original manufacturer.

b.2) - **Distributor Sales Representatives.** Which manages the supply of products from manufacturers or warehouses approved by Aciturri and for not passing the material physically. The material is received in Aciturri directly from the manufacturer or the storekeeper.

	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 8/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

6.2 SUBCONTRATISTAS

Suministradores que fabrican un producto o introducen alguna modificación en él según un diseño o especificación responsabilidad de Aciturri, y con procesos cuya generación pueden ser o no responsabilidad de Aciturri.

Se pueden clasificar los subcontratistas en los siguientes grupos:

Clase I (de diseño y fabricación) (Ramo SAP C001)

Suministrador que dispone de un Sistema de Calidad que incluye diseño y es capaz de cumplir con unos requisitos definidos por el cliente a partir de unos datos de partida como pueden ser una especificación o un plano básico.

Clase II (de fabricación) (Ramo SAP C002)

Suministrador con Gestión de Calidad al que se le proporciona para el cumplimiento del contrato o pedido de compra, la información o documentación técnica de definición, fabricación o calidad necesaria (Procesos, Planos, especificaciones, normas de verificación etc.) y que será supervisado por el cliente.

Este suministrador puede entregar productos completos o realizar operaciones concretas del proceso de fabricación.

Clase III Suministrador de servicios:

- Servicios generales. - incluye empresas de servicios auxiliares y operaciones dentro de Aciturri, (Ramo SAP G001)
- Servicios de Ingeniería incluye empresas de servicios de Ingeniería, que cumplirán los requisitos de cualificación indicados en PSC-18 anexo 11. (Ramo SAP C005)
- Servicios de calibración y ensayos. (Ramo SAP C007)
- Servicios de calibración y fabricación de utillaje. (Ramo SAP C008)
- Servicios de suministro y SAT de Máquinas. (Ramo SAP C009)

6.2. SUBCONTRACTORS

Suppliers who manufacture a product or introduce any changes in it from a design or specification responsibility Aciturri, and generation processes that may or may not responsibility

Aciturri. Subcontractors can be classified into the following groups:

Class I (design and manufacturing) (SAP Classification C001)

Supplier that has a quality system that includes design and is able to comply with requirements specified by the customer from a data item such as a specification or basic plan.

Class II (manufacturing) (SAP Classification C002)

Quality management supplier with whom you are provided for the fulfillment of the contract or purchase order, the information or technical documentation for the definition, manufacturing or quality requirements (processes, plans, specifications, verification standards etc. ..) and will be supervised by the customer.

This supplier can deliver complete products or perform specific operations of the manufacturing process.

Class III Supplier of services:

- General services. - Auxiliar services companies and operations inside of Aciturri, safekeeping companies, facility maintenance. SAP Classification G001)
- Engineering services. Services engineering companies that complie the qualification requirements as indicated in PSC-18 anexo 11 (SAP Classification C005)
- Measurement instrument and testing services. .(SAP Classification C007)
- Measurement and manufacturing of tools.(SAP Classification C008)

	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 9/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

Subcontrataciones coyunturales:

Cuando por necesidades de carga de producción se necesite realizar subcontrataciones coyunturales se seguirán los criterios:

- Sólo se podrán realizar subcontrataciones coyunturales para subcontratación de operaciones.
- El subcontratista tendrá la certificación de sistema de calidad bajo EN9100:2018.
- Se seleccionarán subcontratistas preferentemente que ya hayan realizado con anterioridad las operaciones de que se trate.
- El subcontratista tendrá la cualificación del proceso, si la operación a realizar lo requiere, (p.e. inclusión en el listado de empresas/procesos cualificados del cliente).
- La subcontratación tendrá un periodo limitado (siendo el mínimo posible) definido por Dirección de supply chain,
 - Calidad de Subcontratación realizará la recepción en origen, llevando a cabo el soporte de la misma.
- No se requerirá Plan de Calidad al subcontratista.

Para las subcontrataciones coyunturales se seguirá lo siguiente:

Flujo de actuación:

Producción/[area de Supply Chain](#) comunicarán la necesidad tanto a jefatura de Programa como a la Dirección de Calidad aportando la siguiente información:

- Subcontratista seleccionado.
 - Relación de los procesos aprobados por el Cliente final.
 - Fecha de inicio de la subcontratación y fecha prevista de finalización.

- Supply of machines and technical assistance.(SAP Classification C009)

Temporary subcontracting:

When, due to production load requirements, it is necessary to carry out temporary subcontracting, the criteria shall be followed:

- Subcontracting may only be done on an ad hoc basis for subcontracting of operations.
- The subcontractor shall have quality system certification under EN9100:2018.
- Subcontractors shall preferably be selected if they have previously performed the operations concerned.
- The subcontractor shall have process qualification, if the operation to be performed requires it, (e.g. inclusion in the customer's list of qualified companies/processes).
- The subcontracting will have a limited period (being the minimum possible) defined by Supply Chain Management,
 - Subcontracting Quality will carry out the reception at origin, carrying out the support of the same.
- No Quality Plan will be required from the subcontractor.

The following will be followed for the subcontracting subcontracts:

Flow of action:

Production/[Supply Chain area](#) will communicate the need to both the Programme Manager and the Quality Management with the following information:

- Subcontractor selected.
- List of the processes approved by the end Client.

	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 10/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

- La Directora de Calidad autorizará expresamente la subcontratación y Programas lo comunicará vía e-mail al cliente.

2.- Control y seguimiento:

Calidad de [Supply Chain](#) gestionará y aprobará el IPA parcial por las operaciones subcontratadas.

La monitorización de los niveles de Calidad así como los de entrega será responsabilidad de Supply Chain, aunque no necesariamente supondrá el establecimiento de KPI's de seguimiento.

3.- Cierre de la Subcontratacion:

El area de Supply Chain comunicará formalmente a las partes implicadas (como mínimo Directora de Calidad, Jefatura de Programa, Calidad de planta y Calidad de Sistema) la finalización de la subcontratación.

7.- DIRECTRICES EN EL PROCESO DE ESTABLECIMIENTO DE LAS RELACIONES

La necesidad de transferir trabajos a terceros, debido a diversos factores tales como la necesidad de incrementar la capacidad de producción, utilización de tecnologías no disponibles en nuestras instalaciones etc.

Para la selección de suministradores se realizará según el procedimiento PSC-71

8.- REQUISITOS DE CALIDAD PARA SUMINISTRADORES

8.1 Requisitos de Calidad

Los requisitos de Sistemas de Gestión de Calidad y requisitos según el tipo/clase de subcontratista están contenidos en el Anexo 3 de este procedimiento.

En los pedidos se incluirá lo siguiente: Requerimientos según el procedimiento PSC-20 "REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD

- Start date of subcontracting and expected date of completion.
- The Quality Manager shall expressly authorise the subcontracting and the Programmes shall communicate this via e-mail to the client.

2.-Control and monitoring:

[Supply Chain](#) Quality perform the incoimg inspection in the supplier facilities and will manage the partial FAI for outsourced operations. Supply Quality will approve FAI.

Monitoring quality and delivery levels will be under responsibility of [Supply Chain](#) department, although this will not necessarily involve the establishment of KPI's follow-up.

3.-Closing the Subcontracting:

The Supply Chain area will formally communicate to the parties involved (at least Quality Manager, Programme Manager, Plant Quality and System Quality) the termination of the subcontracting.

7. GUIDELINES IN THE PROCESS OF ESTABLISHMENT OF RELATIONS

The need to transfer work to third parties, which may be motivated by various factors such as the need to increase production capacity, use of technologies not available at our facilities, etc.

The selection of suppliers shall be carried out in accordance with procedure PSC-71.

8. QUALITY REQUIREMENTS FOR SUPPLIERS

8.1 Quality requirements

Quality requirements can be considered of two types: Requirements for Quality Management Systems and product requirements. Those requirements are contained in Annex 3.

In the orders could be included the sentece as follows: Requirements according to the procedure PSC-20 "REQUIREMENTS OF

	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 11/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR”

"Esta usted clasificado como Subcontratista de Clase XX y debe cumplir las clausulas definidas en el PSC-20. y anexos correspondientes

a) Requisitos para los Sistemas de Gestión de Calidad.

Los requisitos para los Sistemas de Gestión de Calidad genéricos se especifican en las normas ISO 9001. Los específicos para la Industria Aeronáutica y Aeroespacial se detallan en las normas AS9100 (fabricantes), EN9120/AS9120 (Distribuidores), ASEN9110 (Organizaciones de Mantenimiento).

Para contratos con Defensa se establecen la PECAL 2110 / PECAL 2310. Los requisitos de Sistema de Gestión de Calidad son genéricos y aplicables a organizaciones de cualquier tipo particularizándose la elección de una u otra familia de normas según el ámbito de trabajo en el que se desarrollan las relaciones cliente suministrador.

Suministrador	Certificación
Proveedor Fabricante aeronáutico	EN9100/AS9100 / ISO9001 (*)
Proveedor Fabricante no aeronáutico	ISO 9001
Distribuidor Almacenista aeronáutico	EN9120/AS9120 / ISO9001 (*)
Distribuidor Almacenista no aeronáutico	ISO 9001
Distribuidor Repre. Comercial aeronáutico	EN 9120/AS9120 / ISO9001 (*)
Distribuidor Repre. Comercial no aeronáutico	ISO 9001
Subcontratistas aeronáuticos	EN9100/AS9100 (*)
Subcontratistas no aeronáuticos	ISO 9001

Se exigirá certificación EN9100:2018/EN9120 Certificada por una entidad acreditada externa) siempre y cuando los productos suministrados, sean avionables, es decir estén incorporados en el elemento entregable.

*Nota: Para proveedores con destino PECAL:

- se requerirá EN 9100 para PECAL 2310

QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL ACITURRI-SUPPLIER relations ships.

You are classified as a Class XX and must comply with the clauses defined in the PSC-20.

a) Requirements for Quality Management Systems.

The requirements for generic Quality Management Systems are specified in ISO 9001 standards. Those specific to the Aerospace Industry are detailed in AS9100 (manufacturers), EN9120/AS9120 (Distributors), ASEN9110 (Maintenance Organisations).

For Defence contracts, PECAL 2110 / PECAL 2310 are established. The Quality Management System requirements are generic and applicable to organisations of any type, with the choice of one or another family of standards depending on the field of work in which customer-supplier relations are developed.

Supplier	Certification
Aeronautic manufacture supplier	EN9100/AS9100 / ISO9001 (*)
Non Aeronautic manufacture supplier	ISO 9001
Aeronautic Vendor warehouse	EN9120/AS9120 / ISO9001 (*)
Non Aeronautic Vendor warehouse	ISO 9001
Aeronautic Vendor sales commercial	EN 9120/AS9120 / ISO9001 (*)
Non Aeronautic Vendor sales commercial	ISO 9001
Aeronautic subcontractors	EN9100/AS9100 (*)
Non Aeronautic subcontractors	ISO 9001

EN9100:2018/EN9120 certification by Other Party) shall be required when the products supplied, will be avionables or the element are incorporated into deliverable part.

For suppliers to PECAL:

*Note:

- EN 9100 shall be required for PECAL 2310

	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 12/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

- Se requerirá ISO 9001 para PECAL 2110

A los proveedores fabricantes de utillaje aeronáutico se les exigirá certificación EN9100:2018/AS9100, a no ser que por la entidad/destino del útil del que se trate se admita únicamente la certificación ISO9001.

b) Requisitos para los productos.

Los requisitos para los productos pueden ser especificados por los Clientes o por Aciturri o por disposiciones reglamentarias.

Los requisitos para los productos, y en algunos casos los procesos asociados pueden estar contenidos en, por ejemplo, especificaciones técnicas, normas de producto, normas de proceso, acuerdos contractuales (documentos de compra) y requisitos reglamentarios.

Los requisitos para utillaje estarán contenidos en el pedido de compra según PSC-23.

c) Requisitos para los Procesos

Para los subcontratistas que tengan asignados procesos especiales (ej. Inspección END, Tratamientos superficiales, pintura, soldadura, electroerosión, tratamiento térmico,) será requerido:

- Cuando el cliente destino final, lo requiera contractualmente, será necesario que dicho subcontratista este incluido en la lista aprobada de subcontratistas con procesos especiales (Ej. LSA ITP, LISTA plataforma weshare SAFRAN,..).
- El subcontratista deberá aportar a Dpto. de Supply Chain evidencias objetivas de la autorización de cliente destino final. (Ej. la caratula/certificado de aprobación de proceso especial por cliente). Dicha autorización será registrada para control en expediente de proveedor por Calidad de Supply Chain.

- ISO 9001 shall be required for PECAL 2110

Aeronautic manufacture suppliers must have EN9100:2018 certification. This certification is not required if the tool final customer only required ISO9001 certification.

b) Requirements for products.

Requirements for products may be specified by Customers or by Aciturri or by regulatory provisions.

Requirements for products, and in some cases associated processes may be contained in, for example, technical specifications, product standards, process standards, contractual agreements (purchasing documents) and regulatory requirements.

The requirements for tooling shall be contained in the purchase order according to PSC-23.

c) Requirements for the Processes

For subcontractors assigned special processes (e.g. NDT inspection, surface treatment, painting, welding, EDM, heat treatment) will be required:

- When contractually required by the final destination customer, it will be necessary that this subcontractor is included in the approved list of subcontractors with special processes (e.g. LSA ITP, LISTA weshare SAFRAN platform,..).
- The subcontractor must provide the Supply Chain Dept. with objective evidence of the final destination customer's authorisation (e.g. the special process approval letter/certificate from the customer). This authorisation will be registered for control in the supplier's file by Supply Chain Quality.

 ACITURRI	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 13/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

- Adicionalmente si el cliente destino final, lo requiera contractualmente, dicho subcontratista deberá evidenciar certificación NADCAP con el alcance adecuado en el proceso especial subcontratado.
El proveedor deberá enviar a Aciturri las evidencias objetivas de cumplimiento de dicho requisito (Certificado NADCAP+ Carta Alcance de la Certificación).
- En caso de que la certificación inicial NADCAP estuviera en proceso, deberá entregar a ACITURRI la carta de compromiso con la fecha planificada de la auditoria para la certificación.
- En caso de la suspensión o interrupción de la certificación NADCAP, el subcontratista deberá comunicarlo lo antes posible a Dpto. de [Supply Chain](#) de ACITURRI para su valoración, y búsqueda de alternativas si procede.

En caso de que el cliente no tuviera requisitos específicos para cualificación/certificación de procesos Especiales, se valorará por parte del Departamento de Calidad y áreas involucradas, la realización de una auditoria de evaluación de proceso en las instalaciones del subcontratista o documental a través de registros.

8.2- Requisitos de los subcontratistas en el ámbito de la PECAL

Cuando Aciturri decida adquirir externamente algún artículo crítico, elemento de configuración, soluciones técnicas inmaduras o subcontratar el diseño o un volumen de trabajo considerable, debe establecer y mantener un seguimiento de la cadena de suministro y de las actividades de Aseguramiento de la Calidad de los proveedores externos. El seguimiento será el mismo que el establecido en el PSC-71.

Para Programas con requisitos PECAL:

Aciturri desplegará los requisitos a los fabricantes, distribuidores y subcontratistas a través de las cláusulas de Calidad de los pedidos de dichos requisitos (ver anexo 3). incluyendo las PECAL (AQAP) pertinentes. Aciturri debe

- Additionally, if the final destination customer contractually requires it, said subcontractor must provide evidence of NADCAP certification with the appropriate scope in the special subcontracted process.
- the supplier must send Aciturri objective evidence of compliance with this requirement (NADCAP Certificate + Scope of Certification Letter).
- In the event that the initial NADCAP certification is in process, the letter of commitment with the planned date of the certification audit must be submitted to ACITURRI.
- In the event of suspension or interruption of the NADCAP certification, the subcontractor must communicate this as soon as possible to the ACITURRI Supply Chain Department for its assessment, and search for alternatives if appropriate.

In the event that the client does not have specific requirements for the qualification/certification of special processes, the Quality Department and the areas involved will assess the possibility of carrying out a process evaluation audit at the subcontractor's facilities or documenting it through records

8.2.- Requirements for the subcontractors related with AQAP

When Aciturri decides to procure externally any critical item, configuration element, immature technical solutions or to subcontract the design or a considerable volume of work, it must establish and maintain a monitoring of the supply chain and the Quality Assurance activities of the external suppliers. The monitoring shall be the same as that set out in PSC-71.

For Programmes with PECAL requirements:

Aciturri shall deploy the requirements to manufacturers, distributors and subcontractors through the Quality clauses of the orders for such requirements (see annex

	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 14/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

insertar en todos los documentos de compra lo siguiente:

"Todos los requisitos de este contrato pueden estar sometidos a AOC. Se le notificará cualquier actividad de AOC que se vaya a realizar".

8.3 Requisitos de calidad para laboratorios de ensayos y de calibración

Se utilizarán laboratorios de ensayo acreditados por ENAC o equivalente EA o autorizados por cliente para los tipos de ensayos requeridas.

Se utilizarán Laboratorios de Calibración acreditados por ENAC o equivalente EA, o autorizados por cliente para todos los tipos de calibraciones requeridas en el área correspondiente al instrumento a calibrar

Dirección de Calidad podrá decidir la aprobación de laboratorios de ensayos y calibraciones que no tengan acreditación ENAC considerando la experiencia en realización de ensayos y/o calibraciones y experiencia del personal.

Cuando no exista entidad acreditada por ENAC para las magnitudes, rangos y ensayos requeridos la Directora de Calidad decidirá la aprobación de Organismos y/o Entidades reconocidas para la realización de ensayos y/o calibraciones, y será sometido a la aprobación final de Cliente, cuando así sea requerido.

8.4. Requisitos adicionales específicos de Clientes

Dependiendo del programa en el que el proveedor participe como suministrador de Aciturri, deberá cumplir con los requisitos adicionales específicos de cada cliente mencionados en los anexos del punto 12 anexos, para satisfacer de este modo los requerimientos específicos de los clientes de Aciturri.

3). including the relevant PECALs (AQAPs). Aciturri must insert in all purchasing documents the following:

"All requirements of this contract may be subject to AOC. You will be notified of any AOC activity to be performed".

8.3 Test and calibration laboratory Quality requirements

ENAC or equivalent EA accredited or customer approved testing laboratories shall be used for the types of tests required.

Calibration laboratories accredited by ENAC or equivalent EA, or authorised by the client, shall be used for all types of calibrations required in the area corresponding to the instrument to be calibrated

Quality Management may decide to approve testing and calibration laboratories that do not have ENAC accreditation, considering the experience in carrying out tests and/or calibrations and the experience of the personnel.

When there is no entity accredited by ENAC for the required magnitudes, ranges and tests, the Quality Director will decide on the approval of recognised Organisms and/or Entities for the performance of tests and/or calibrations, and will be submitted to the Client for final approval, when required.

8.4. Specific Additional requirements for Customers

Depending upon the programme in which the supplier is taking parts an Aciturri, he shall comply with the additional requirements specific per every customer mentioned in annexes on section 12 in order to satisfy the specific requirements of Aciturri customers.

	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 15/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

9.- REQUISITOS DE SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE PARA SUMINISTRADORES

En terminos generales no se exigirán requisitos normativos a los suministradores como certificaciones en ISO 14001 o ISO 45001.

Se efectuarán actividades de evaluación, dirigidas a valorar numéricamente el nivel de gestion de la seguridad y medio ambiente de los Suministradores.

Del resultado de estas actividades se podrán establecer planes de mejora en la gestión preventiva y medio ambiental de los Suministradores.

10.- ACTIVIDADES EN EL PROCESO DE DESARROLLO DE CADENA SUMINISTRO

En relación a las actividades que se realizan con los suministradores se clasifican de la forma siguiente:

10.1.- Actividades de Industrialización

Estarán encaminadas a garantizar los parámetros fundamentales de calidad, seguridad laboral y medio ambiente que, deberá cumplir el Suministrador para fabricar los productos subcontratados por el Cliente.

Durante esta fase se llevarán a cabo reuniones con el proveedor para aclarar y desplegar los requisitos asociados al sistema, proceso y producto según aplique según el alcance de la subcontratación y experiencia del proveedor,

Dicha fase de industrialización culminará con la realización y supervisión de la Inspección de Primer Artículo (IPA).

El área de calidad de supply chain, determinará los casos en que no sea necesario la realización de IPA en función del alcance de la subcontratación. (Ej. AOG, NDT, ...)

Para nuevos proveedores y en función del alcance de la subcontratación, tipo de proveedor

9.- HSE REQUIREMENTS FOR SUPPLIERS

Compliance with ISO 14001, ISO 45001 standards will generify not be required.

Assessment Activities can be proposed, aimed a numerically assessing the HSE suppliers management.

As a result of those assessment, improve plans could be required, with Aciturri HSE department support if it's necessary.

10.- ACTIVITIES IN THE SUPPLY CHAIN DEVELOPMENT PROCESS

In relation to the activities taking place with suppliers are classified as follows:

10.1 Set-up Activities

They will be aimed at guaranteeing the fundamental quality, occupational safety and environmental parameters that the Supplier must comply with in order to manufacture the products subcontracted by the Client.

During this phase, meetings will be held with the supplier to clarify and deploy the requirements associated with the system, process and product as applicable according to the scope of the subcontracting and the supplier's experience,

This industrialisation phase will culminate with the performance and supervision of the First Article Inspection (FPI).

The supply chain quality area will determine the cases in which it is not necessary to carry out the IPA depending on the scope of the subcontracting (e.g. AOG, NDT, ...).

For new suppliers, and depending on the scope of the subcontracting, the type of supplier, and their classification, it may be

	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 16/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH , SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

y su clasificación se podrá decidir la realización de una evaluación ANSA al proveedor pudiendo ser esta realizada de forma presencial o telemática.

10.2 Requisitos Documentales a los subcontratistas. Plan de Calidad

Se les exigirá Plan de Calidad a los subcontratistas en Gestión Integral y Estratégicos.

Este documento contendrá todos los aspectos concretos relativos a calidad (fabricación con rutas propias o suministradas por Aciturri relación de procesos cualificados, relación de actividades subcontratadas, cooperantes utilizados, aprobación de los procesos de sus cooperantes, índices de calidad a suministrar por el subcontratista, condiciones de entrega, control documental, etc...)

Calidad de Supply chain solicitará los planes de Calidad a los subcontratistas una vez se haya hecho la adjudicación y será aprobado por calidad de supply chain

10.3 Actividades de Control.

Estarán dirigidas a verificar si los distintos elementos de un sistema de calidad son eficaces y adecuados para alcanzar los objetivos de calidad fijados.

Como seguimiento de las Actividades de Puesta a Punto, se realizarán periódicamente Auditorias de Producto-proceso.

Adicionalmente, podrán realizarse, Inspecciones de Producto (compra en origen) encaminadas a garantizar las condiciones y requisitos del producto-proceso durante todo el tiempo que dure la subcontratación, o cuando los índices del nivel de calidad hayan descendido, según criterio del área de calidad supply chain.

decided to carry out an ANSA evaluation of the supplier, which can be conducted either in person or remotely."

10.2. Documental requirements for the subcontractors. Quality Plan.

A Quality Plan will be required from the subcontractors of global and Strategic Management.

This document will contain all the specific aspects related to quality (manufacturing with own routes or supplied by Aciturri, list of qualified processes, list of subcontracted activities, cooperators used, approval of the processes of their cooperators, quality indexes to be supplied by the subcontractor, delivery conditions, documentary control, etc...)

Quality of Supply chain will request the Quality Plans to the subcontractors once the award has been made and will be approved by the quality of supply chain.

10.3 Control Activities

They will be aimed at verifying whether the different elements of a quality system are effective and adequate to achieve the quality objectives set.

As a follow-up of the Start-up Activities, Product-Process Audits will be carried out periodically.

Additionally, Product Inspections (purchase at origin) aimed at guaranteeing the conditions and requirements of the product-process during the entire duration of the subcontracting, or when the quality level indexes have dropped, according to the criteria of the supply chain quality area, may be carried out.

10.4 Assessment Activities

	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 17/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

10.4 Actividades de Monitorización y Evaluación.

Aciturri establecerá los Índices de Calidad según el PSC-71 como herramienta de evaluación continua de la Calidad de los productos elaborados por su cadena de suministro.

Como resultado de dicha evaluación, Aciturri podrá modificar la frecuencia de realización de las Actividades de Control, solicitar actividades de Mejora, estudiar la posibilidad de delegar la Función de Calidad, etc.

10.4.1 Evaluación y seguimiento de Laboratorios de Ensayos y Calibración.

La evaluación de los laboratorios se hará de la siguiente manera:

- Para los Laboratorios de Ensayos y Calibración se considerará como fecha de evaluación la fecha en que se emite el Certificado correspondiente. Previamente se ha debido comprobar que dichos Laboratorios poseen la certificación ENAC o EA correspondiente. La fecha de validez será tres años a partir de la fecha de evaluación.
- Igualmente, para Entidades acreditadas sin certificación ENAC se considerará como fecha de evaluación la fecha en que se emite el Certificado. La fecha de validez será tres años a partir de la fecha de evaluación.

La evaluación continua de Laboratorios de Ensayos y de Calibración se limitará a la comprobación anual del mantenimiento de las acreditaciones.

La renovación de la validez se realizará en automático por otros tres años condicionada al mantenimiento de la acreditación.

10.5. Actividades de Delegación de Calidad a Subcontratistas

El presente sistema se aplicará a las actividades de delegación de calidad realizadas por ACITURRI para los proveedores encuadrados

Aciturri will establish the Quality Indexes according to PSC-71 as a tool for the continuous evaluation of the Quality of the products manufactured by its supply chain.

As a result of this evaluation, Aciturri may modify the frequency of the Control Activities, request Improvement activities, study the possibility of delegating the Quality Function, etc.

10.4.1 Test and calibration Laboratory evaluation and monitoring

The evaluation of the laboratories will be made as follows:

- For Testing and Calibration Laboratories, the evaluation date shall be considered as the date on which the corresponding Certificate is issued. Previously it has to be verified that such Laboratories have the corresponding ENAC or EA certification. The validity date shall be three years from the evaluation date.
- Likewise, for accredited Entities without ENAC certification, the evaluation date shall be considered as the date on which the Certificate is issued. The validity date shall be three years from the evaluation date.

The continuous assessment of Testing and Calibration Laboratories shall be limited to the annual verification of the maintenance of accreditations.

The renewal of validity will be automatic for another three years conditioned to the maintenance of the accreditation.

10.5. Quality Delegation Activities to Subcontractors

This system will be applied to the quality delegation activities carried out by ACITURRI for suppliers classified as SUM/SUB class I/II according to PSC_20 annex 3.

10.5.1 Responsibilities

 ACITURRI	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 18/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

como SUM/SUB de clase I/II según PSC_20 anexo 3

10.5.1 Responsabilidades

- Es responsabilidad de Calidad de Cadena de Suministro tanto otorgar como retirar la Delegación de Calidad, una vez comprobado que el suministrador cumple los requisitos para ello.
- Es responsabilidad del Departamento de Sistemas implementar en el sistema informático las operaciones necesarias para que la delegación de calidad o la retirada de la misma sea efectiva.
- Es responsabilidad de Calidad de Cadena de Suministro informar de la delegación o retirada de la misma a todas las partes afectadas.

Una vez concluido el proceso de delegación se emitirá una comunicación formal al subcontratista con el alcance de la misma.

Tanto la delegación como la revocación de la delegación serán comunicadas/solicitadas al cliente en caso que aplique.

10.5.2 REQUISITOS SUBCONTRATISTA

No se podrá hacer ningún tipo de delegación de calidad a subcontratistas que no tengan un sistema de calidad certificado bajo el estándar AS9100/EN9100.

La delegación de calidad se realizará por paquete de trabajo y /o por PNs concretos.

Los criterios que debe cumplir el subcontratista para que se le pueda hacer la delegación de calidad para un paquete de trabajo en concreto son:

- Haber estado al menos 3 meses seguidos con los indicadores de calidad dentro de objetivos.
- Plan de calidad aprobado del paquete de trabajo, si procede
- Tener una valoración positiva por parte del Departamento de Cadena

- It is the responsibility of Supply Chain Quality to both grant and withdraw the Quality Delegation, once it has been verified that the supplier meets the requirements for it.
- It is the responsibility of the Systems Department to implement in the computer system the operations necessary for the delegation or withdrawal of quality to be effective.
- It is the responsibility of Supply Chain Quality to inform all affected parties of the delegation or withdrawal of delegation.

Upon completion of the delegation process, a formal communication will be issued to the subcontractor with the scope of the delegation.

Both the delegation and the revocation of the delegation will be communicated/requested to the customer if applicable.

10.5.2 SUBCONTRACTOR REQUIREMENTS

No quality delegation may be made to subcontractors that do not have a quality system certified under the AS9100/EN9100 standard.

Delegation of quality shall be made by work package and/or by specific NPs.

The criteria to be met by the subcontractor in order to be delegated quality for a specific work package are:

- To have been at least 3 months in a row with quality indicators within targets.
- Approved quality plan of the work package.
- Have a positive assessment by the Supply Chain Department based on the audits/monitoring visits performed.

	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 19/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

de Suministro en base a las auditorías / visitas de seguimiento realizadas.

- Se valorará positivamente que el subcontratista tenga personal de calidad con delegación de calidad de otros clientes.

10.5.3 RETIRADA DE LA DELEGACIÓN

La delegación de calidad le será retirada al subcontratista en las siguientes circunstancias:

- Fuera de objetivos (IDs Escapes) durante tres meses consecutivos.
- Fuera de objetivos (IDS Escapes) tres meses dentro de un periodo de 6 meses.
- Con recurrencia de IDs ya cerrados en el pasado.
- Con escapes de Cliente (IDs, NOEs, QSRs) imputables y recurrentes.
- NC mayores en auditorías.

Podrá valorarse no retirar la Delegación de Calidad al Proveedor en función de la proactividad del Proveedor en el Plan de Acción presentado para revertir la situación.

Calidad de Cadena de Suministro con una periodicidad no mayor de seis meses reflejará el estado en cuanto a delegación de cada proveedor, indicando calidades delegadas absolutas o temporales, retiradas de las mismas y aquellas que debieran haberse retirado o delegado y no se realizaron, indicando los motivos para ello.

10.6. Actividades de Mejora/Planes de acción

Estarán pensadas para recuperar los indicadores fuera de objetivo de Calidad, seguridad salud y medio ambiente y reducción de Costes de los Suministradores.

Se solicitarán sistemáticamente a los suministradores cuando los niveles de Calidad

- It will be a plus if the subcontractor has quality personnel with quality delegation from other customers.

10.5.3 WITHDRAWAL OF THE DELEGATION

The quality delegation will be withdrawn from the subcontractor in the following circumstances:

- Off-targets (IDs Escapes) for three consecutive months.
- Off-targets (IDS Escapes) for three months within a 6-month period.
- With recurrence of IDs already closed in the past.
- With Customer Escapes (IDs, NOEs, QSRs) chargeable and recurrent.
- Major NC in audits.

It may be considered not to withdraw the Quality Delegation to the Supplier depending on the proactivity of the Supplier in the Action Plan submitted to reverse the situation.

Supply Chain Quality with a periodicity of no more than six months will reflect the status in terms of delegation of each supplier, indicating absolute or temporary delegated qualities, withdrawn from them and those that should have been withdrawn or delegated and were not performed, indicating the reasons for this.

10.6. Improvement Activities/Action Plans

They will be designed to recover off-target indicators of Quality, health, safety and environment and cost reduction from suppliers.

They will be systematically requested from suppliers when Quality levels do not meet requirements, or when risks are identified that

 ACITURRI	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 20/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH , SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

no cumplan los requisitos, o cuando se identifiquen riesgos que puedan afectar la Calidad del producto o al cumplimiento de plazos de entrega o la sostenibilidad de la compañía por la gestión de la seguridad laboral o medio ambiental.

10.7 Requisitos Industriales

Durante la fase de industrialización se determinarán los requisitos y entregables de APQP en función del tipo de proveedor y alcance. Pudiendo ser:

- Flujograma de fabricación para cada P/N/familia de elementos del subcontratista y de su cadena de suministro (si la tuviera). Deberá describir los pasos de fabricación e inspección detallados junto con sus normas de proceso. El flujograma debe estar validado por Aciturri. En caso de realizar un cambio la cadena de suministro de un proveedor, se deberá gestionar el cambio con la autorización de Aciturri
- Lay out donde se va a realizar el proceso de fabricación.
- Análisis de carga de capacidad de producción e inspección, revisado periódicamente y validado por Aciturri.
- Método de gestión de entregas, detallando los pedidos en retraso.
- Requisitos de cada programa o familia de piezas, detallados en un Plan de Calidad u otro documento.
- Método para analizar riesgos y revisión periódica de los mismos.
- Gestión de Configuración o método para implementación de cambios.
- Herramientas de Mejora continua y herramientas preventivas: AMFEs, Plan de Control, Análisis de Causa Raíz, Control Estadístico de Procesos.

may affect product Quality or delivery time compliance or the company's sustainability in terms of occupational safety or environmental management.

10.7 Industrial requirements

During the industrialization phase, APQP requirements and deliverables will be determined according to the type of supplier and scope.

They can be:

- Manufacturing flowchart for each P/N/item family of the subcontractor and its supply chain (if any). It shall describe the detailed manufacturing and inspection steps along with their process standards. The flow chart must be validated by Aciturri. In the event of a change to a supplier's supply chain, the change must be managed with Aciturri's authorization.
- Lay out where the manufacturing process is to be carried out.
- Production and inspection capacity load analysis, periodically reviewed and validated by Aciturri.
- Delivery management method, detailing backorders.
- Requirements for each program or family of parts, detailed in a Quality Plan or other document.
- Method for risk analysis and periodic review of risks.
- Configuration Management or change implementation method.
- Continuous Improvement and preventive tools: FMEAs, Control Plan, Root Cause Analysis, Statistical Process Control.

	REQUISITOS DE CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 21/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH, SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

- Planes de Análisis Sistemas de Medición, incluyendo análisis R&R (Reproducibilidad & Repetitividad)
- Requisitos necesarios para ejercer el puesto de cada trabajador, la cualificación actual, así como el plan de formación/cualificación correspondiente

En ciertas ocasiones, ya sea a requerimiento de Aciturri de forma directa o través de requisitos específicos reclamados por su cliente final, estos requisitos pueden ampliarse y/o reclamarse en el marco de la gestión de un proyecto específico industrial.

Aciturri podrá solicitar una actualización de cualquiera de estos requisitos de manera periódica.

10.8. Requisitos IPA

Se seguirán los requisitos indicados en PSC-20 anexo 23 REQUISITOS PARA PRIMEROS ARTICULOS EN SUPPLY CHAIN (IPA)

11.- BIBLIOGRAFIA

- **SUPPORT MANUAL** ITP supplier's manual
- **SABRE** Supplier management system requirements. (RollsRoyce)
- **GRP-0087** QA-0101 SAFe - Exigences Safran applicables aux Fournisseurs. SAFe - Safran requirements to Supplier.
- **UNE EN ISO 14001:2015** Sistemas de gestión Medioambiental. Especificaciones y directrices para su utilización
- **ISO 45001** Occupational Health and Safety management systems – Requirements with guidance for use

12. FORMATOS APLICABLES

FP-20-01 FORMATO CALIDAD DELEGADA EN SUBCONTRATISTA
FP-20-02 ACITURRI NEW SUPPLIER ASSESMENT (ANSA)

- Measurement Systems Analysis Plans, including R&R (Reproducibility & Repeatability) analysis.
- Necessary requirements for each employee's position, current qualification, as well as the corresponding training/qualification plan.

On certain occasions, either at the request of Aciturri directly or through specific requirements requested by its end customer, these requirements may be extended and/or requested as part of the management of a specific industrial project.

Aciturri may request an update of any of these requirements from time to time.

10.8. IPA Requirements

Se seguirán los requisitos indicados en PSC-20 anexo 23 REQUIREMENTS.

11.- BIBLIOGRAPHY

- **SUPPORT MANUAL** ITP supplier's manual
- **SABRE** Supplier management system requirements. (RollsRoyce)
- **GRP-0087** QA-0101 SAFe - Exigences Safran applicables aux Fournisseurs. SAFe - Safran requirements to Supplier.
- **UNE EN ISO 14001:2015** Sistemas de gestión Medioambiental. Especificaciones y directrices para su utilización
- **ISO 45001** Occupational Health and Safety management systems – Requirements with guidance for use

12. APPLICABLE FORMS

FP-20-01 DELEGATED QUALITY FORM
FP-20-02 ACITURRI NEW SUPPLIER ASSESMENT (ANSA)

	REQUISITOS DE CALIDAD,SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE EN LAS RELACIONES ACITURRI-SUMINISTRADOR	Doc. Num: PSC-20 Pág: 22/22 Revisión: 12 Fecha / Date: 12/06/2025
	QUALITY, HEALTH , SAFETY AND ENVIROMENTAL REQUIREMENTS IN THE ACITURRI-SUPPLIER RELATIONSHIPS	

13.- ANEXOS

ANEXO 00: Matriz RACI
ANEXO 3: Cláusulas de Calidad. Seguridad salud y medio ambiente a incluir en los documentos de compra
ANEXO 10: Requerimientos SAE
ANEXO 11: Requerimientos SLS
ANEXO 12: Requerimientos Rolls-Royce
ANEXO 13: Requerimientos ITP
ANEXO 14: Requerimientos Pratt & Whitney
ANEXO 20: Requerimientos Safran Oil system
ANEXO 23:Requerimientos IPA para supply Chai

13.- ANNEX

ANNEX 00: RACI Matrix
ANNEX 3: Quality and HSE clauses to include in the purchase documents
ANNEX 10: Requirements SAE Requirements
ANNEX 11: SLS Requirements
ANNEX 12: Rolls-Royce Requirements
ANNEX 13: ITP Requirements
ANNEX 14: Pratt & Whitney Requirements
ANNEX 20: Safran Oil system Requirements
ANNEX 23 FAI requirements for Supply chain